

YS/T 614—2006

附录 A  
(资料性附录)  
粘度的测试条件

银钯浆料粘度的测试条件为 BROOK FIELD DV-II 粘度计, 52 号轴, 转速 0.5 r/min, 温度 25℃

YS/T 614—2006

ICS 77.120.99  
H 68

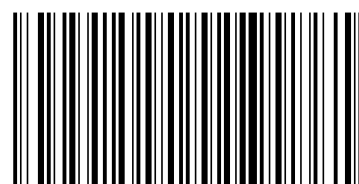
YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 614—2006

银钯厚膜导体浆料

Sliver palladium thick film conductor paste



YS/T 614—2006

版权专有 侵权必究

\*

书号: 155066 · 2-17106

定价: 8.00 元

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
银钽厚膜导体浆料  
YS/T 614—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2006年9月第一版 2006年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-17106 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

验。需方提出的其他检验项目,由供需双方协商确定。

#### 6.4 取样

每批在100瓶以下时随机抽取1瓶未开封的产品作为检验样品;每批产品在100瓶以上时,每增加100瓶(不足100瓶时以100瓶计)检验样品增加1瓶。

#### 6.5 检验结果的判定

6.5.1 所有检测项目,当试验结果中有检验项目不合格时,应从该批产品中另取双倍数量的试样进行重复试验。重复试验结果合格时,则判该批产品合格。若重复试验结果不合格,则判该批产品不合格。

6.5.2 外观检验逐瓶进行,检验结果不合格时,判该瓶产品不合格。

### 7 标志、包装、运输、贮存

#### 7.1 标志

在检验合格的产品上应贴上标签,标签上注明:

- a) 供方名称;
- b) 产品名称;
- c) 产品牌号;
- d) 批号;
- e) 产品净质量、瓶重;
- f) 保质期;
- h) 生产日期。

#### 7.2 包装、运输和贮存

7.2.1 检验合格的产品用带密封盖的塑料瓶分装,包装瓶应耐腐蚀,不易破损,瓶口加密封带,再用塑料袋密封,装入结实牢固的包装箱中,塑料瓶四周应填充安全物质。

7.2.2 运输应避免污染和机械破损。

7.2.3 需方收到浆料应在5℃~10℃下密闭贮存,自生产之日起有效贮存期为6个月。

#### 7.3 质量证明书

每批浆料应附有产品质量证明书,注明:

- a) 供方名称、地址、电话、传真;
- b) 产品名称;
- c) 产品牌号;
- d) 批号;
- e) 产品净质量;
- f) 各项分析检验结果和技术监督部门印记;
- g) 本标准编号;
- h) 出厂日期。

### 8 订货单(或合同)内容

本标准所列浆料的订货单(或合同)内应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 产品牌号;
- c) 产品净质量;
- d) 本标准编号;
- e) 其他。

表 1

银/钯/(g/g)	固体含量/%	细度/ $\mu\text{m}$	粘度 <sup>a</sup> /Pa·s
99/1~80/20	75~85	$\leq 10$	250~400
<sup>a</sup> 若需方有其他要求时,由供需双方协商确定。协商内容包括粘度值、测试仪器型号及测试条件。			

4.4.2 银钯浆料烧成膜后的性能应符合表 2 的规定。

表 2<sup>a</sup>

银/钯/(g/g)	99/1	97/3	95/5	92/8	90/10	85/15	80/20
方阻/( $\text{m}\Omega/\square$ )	$\leq 5$	$\leq 5$	$\leq 8$	$\leq 12$	$\leq 14$	$\leq 16$	$\leq 20$
可焊性	好	好	好	好	好	好	好
耐焊性/次	1	1	1~2	3~4	4~6	6~8	7~9
初始剥离附着力/N (2 mm×2 mm)	$\geq 40$	$\geq 40$	$\geq 40$	$\geq 40$	$\geq 40$	$\geq 40$	$\geq 40$
老化剥离附着力/N (2 mm×2 mm)	$\geq 20$	$\geq 20$	$\geq 20$	$\geq 20$	$\geq 20$	$\geq 20$	$\geq 20$
<sup>a</sup> 烧成膜厚度应为 10 $\mu\text{m}$ ~15 $\mu\text{m}$ 。							

4.5 外观

银钯浆料为色泽均匀的膏状物。

5 试验方法

- 5.1 银钯浆料固体含量的测定按 GB/T 17473.1 的规定进行。
- 5.2 银钯浆料细度的测定按 GB/T 17473.2 的规定进行。
- 5.3 银钯浆料粘度的测定按 GB/T 17473.5 的规定在附录 A 的条件下进行。
- 5.4 银钯浆料烧成膜方阻的测定按 GB/T 17473.3 的规定进行。
- 5.5 银钯浆料可焊性、耐焊性的检验按 GB/T 17473.7 的规定进行。
- 5.6 银钯浆料初始剥离附着力的测定按 GB/T 17473.4 的规定进行。
- 5.7 银钯浆料老化剥离附着力的测定,按初始附着力的制样方法准备好测试样品,将样品放入 150℃ $\pm$ 5℃烘箱中,老化 48 h 后,取出按照 GB/T 17473.4 的规定进行。
- 5.8 银钯浆料的外观质量采用目视检查。

6 检验规则

6.1 检查和验收

- 6.1.1 银钯浆料应由供方技术监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准(或订货合同)的规定,并填写质量证明书。
- 6.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行复验。若复验结果与本标准(或订货合同)的规定不符时,应在收到产品之日起 1 个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方在需方共同进行。

6.2 组批

银钯浆料应成批提交验收,每批应由同一批投料生产出的浆料组成,批重不限。

6.3 检验项目

每批银钯系列导体浆料应进行固体含量、细度、粘度、方阻、可焊性、耐焊性、剥离附着力及外观的检

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:张晓民、范顺科、杨雯、陈伏生、刘林、陈一、金勿毁、贺东江、严先雄。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。